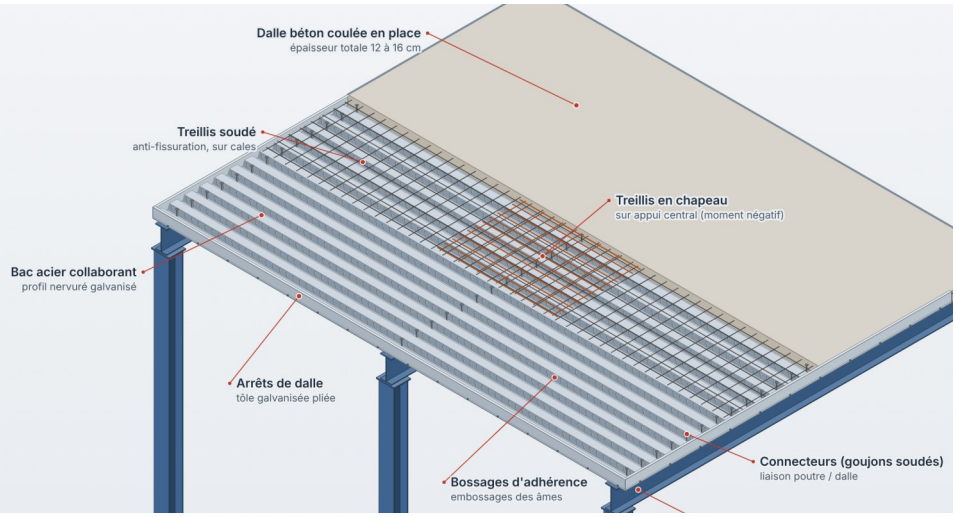
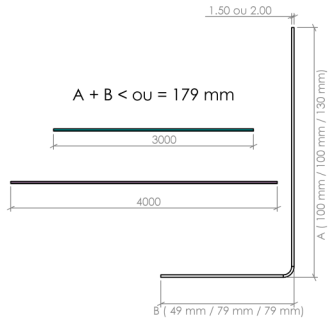
# PLIAGES STANDARDS POUR PLANCHER

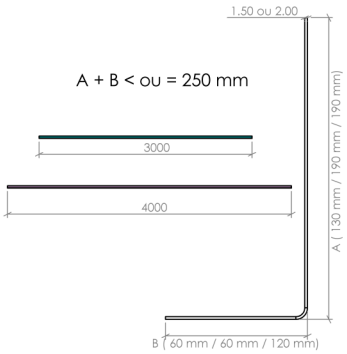



► Arrêt de dalle

Modèle 50 - Dev 179 mm ◄

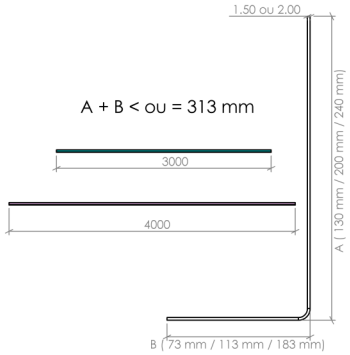
| Support | Lg. Standard (ml) | A définir (standard mm) | Règle (mm) | Dev. (mm) |
|---|---|---|---|---|
| Acier galvanisé 15/10° | 3.00, 4.00 | A, B *A=100, & B= 79, (par défaut)* | A+B < ou = 179 | 179 |
| Acier galvanisé 20/10° | | | | |




► Arrêt de dalle

Modèle 50 - Dev 250 mm ◄

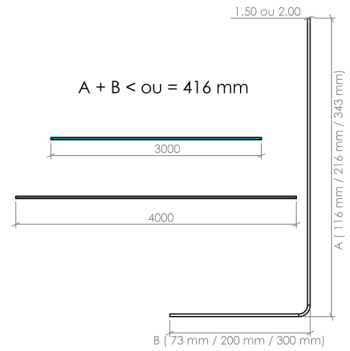
| Support | Lg. Standard (ml) | A définir (standard mm) | Règle (mm) | Dev. (mm) |
|---|---|---|---|---|
| Acier galvanisé 15/10° | 3.00, 4.00 | A, B & C *A= 190, & B= 60 (par défaut)* | A+B < ou = 250 | 250 |
| Acier galvanisé 20/10° | | | | |




▶ Arrêt de dalle

Modèle 50 - Dev 313 mm ◀

| Support | Lg. Standard (ml) | A définir (standard mm) | Règle (mm) | Dev. (mm) |
|---|---|---|---|---|
| Acier galvanisé 15/10° | 3.00, 4.00 | A, & B *A= 200, B= 113 (par défaut)* | A+B < ou = 313 | 313 |
| Acier galvanisé 20/10° | | | | |




▶ Arrêt de dalle

Modèle 50 - Dev 416 mm ◀

| Support | Lg. Standard (ml) | A définir (standard mm) | Règle (mm) | Dev. (mm) |
|---|---|---|---|---|
| Acier galvanisé 15/10° | 3.00, 4.00 | A, & B *A= 216, B= 200 (par défaut)* | A+B < ou = 416 | 416 |
| Acier galvanisé 20/10° | | | | |