RAPPORT D'ÉTUDE DE CONFORMITÉ N° DEE/SE2-26079047
AU e-CAHIER DU CSTB 3747

Procédé : Lame Bardage 40.300

Numéro de référence : 017

Valable jusqu'au 25/03/2026

Rapport d'étude de la conformité du procédé « Lame Bardage 40.300 » au e-Cahier du CSTB n°3747 de Mai 2014 « Guide d'évaluation des ouvrages de bardage incorporant des parements traditionnels en clins ou lames et cassettes métalliques ».

1°) Procédé

Procédé **Lame Bardage 40.300** de la Société **PROFIL C**.
Clins en acier galvanisé en pose horizontale ou verticale.

2°) Supports visés

- Béton conforme au DTU 23.1 ou maçonnerie d'éléments conforme au NF DTU 20.1,
- Plateaux métalliques conformes aux « Recommandations professionnelles des bardages en acier protégé et inoxydable » de Juillet 2014.

3°) Document de référence

Le rapport de conformité a été établi sur la base du « Dossier Technique n°2019-09-3.21 », transmis le 24/03/2021, établi par la société PROFIL C et comportant 59 pages.

4°) Analyse de la conformité

Points de conformité	Conformité	Observations
Domaine d'emploi		
Nature du support	√	
Tableaux de charge(s)/portée(s) de dépression au vent	√	
Domaine d'emploi sismique	√	
Définition des matériaux et produits utilisés		
Déclaration de performances des clins ou cassettes selon NF EN 14782	√	
Guide d'emploi en fonction des atmosphères extérieures et des ambiances intérieures	√	
Liste les différents matériaux entrant dans la composition du procédé	√	
Références normatives	√	
Limite d'élasticité et état métallurgique	√	
Accessoires	√	
Description des éléments		
Paroi extérieure	√	
Fixation de la paroi a l'ossature	√	
Ossature	√	
Fixation de l'ossature au gros-œuvre	√	
Accessoires	√	
Isolant	√	

CENTRE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE DU BÂTIMENT
290 route des Lucioles – BP 209 – 06904 Sophia Antipolis cedex
Tél. : +33 (0)4 93 95 67 00 – Siret 775 688 229 00068 – www.cstb.fr
Siège social › 84 avenue Jean Jaurès – Champs-sur-Marne – 77447 Marne-la-Vallée cedex 2
Établissement public à caractère industriel et commercial – RCS Meaux 775 688 229 – TVA FR 70 775 688 229
MARNE-LA-VALLÉE / PARIS / GRENOBLE / NANTES / SOPHIA ANTIPOLIS

Points de conformité	Conformité	Observations
Fabrication et contrôle de fabrication		
Processus de fabrication.	√	
Contrôles et fréquences de contrôle	√	
Transformateur	√	
Description de la mise en œuvre		
Principe général de la mise en œuvre	√	
Mode de répartition des points de fixation au gros-œuvre	√	
Outils nécessaires	√	
Différentes opérations de pose et chronologie	√	
Traitement des points singuliers	√	
Notice de montage	√	
Sécurité au travail	√	
Entretien	√	
Remplacement	√	
Fourniture et assistance technique		
Fourniture des éléments	√	
Assistance technique	√	
Contrôle de l'exécution	√	
Qualification des entreprises	√	
Dessins d'ensemble et de détail		
Catalogue des différents composants du système	√	
Plan d'ensemble	√	
Coupes en partie courante	√	
Coupes au droit de tous les points singuliers	√	
Résultats expérimentaux		
Liste des rapports d'essais	√	

EXTENSION OU DEROGATION PAR RAPPORT AU GUIDE

1) Domaine d'application en zones sismiques
Néant.

2) Durabilité – Protection contre la corrosion des clins et cassettes
Néant.

3) Hauteur de pose sur MOB (Maisons et bâtiments à Ossature Bois)
Néant.

4) Coefficients de sécurité
Néant.

CONCLUSION : CONFORME

Sophia Antipolis, le 24 mars 2021
Vérificateur

Jean-Charles CORBIN

Champs sur Marne, le 24 mars 2021
Approbateur

Coralie NGUYEN