

Déclaration de performance

N°2023-03-30.01



profilages & pliages acier

1. Code d'identification unique du produit type :

- ProfilCoffre 5.207.58

2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11 § 4 du Règlement (UE) N° 305/2011

- Identification par étiquette sur le colis et sur le produit même

3. Usage prévu du produit de construction, conformément à la spécification technique applicable, comme prévu par le fabricant

- NF EN1090-1 : 2012-02
- Plaque en acier à utiliser pour le coffrage et la résistance des planchers collaborants

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 du Règlement (UE) N° 305/2011 :

- Profil C
11 route d'Arbois
BP 18
39380 VAUDREY

5. Systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V du Règlement (UE) N° 305/2011 :

- Système 2+

Nom et numéro d'identification de l'organisme notifié

- CTICM -1166

A délivré le certificat de constance des performances, le certificat de conformité du contrôle en production en usine les rapports d'essais/ calculs

- 1166 – CPR - 2018

6. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée :

a. Tolérances de dimensions et de formes

- EN1090-4 : 2018-07

b. Soudabilité

- NPD

Déclaration de performance

N°2023-03-30.01

c. Ténacité

- NPD

d. Capacité portante au coulage (phase provisoire)

- Vérification du fléchissement des tôles

Valeur de l'inertie efficace

Epaisseur en mm			Inertie efficace I_{eff} en cm^4/ml
Acier + Z275	Acier + ZM175	nue	
0.75	0.74	0.71	33.57
0.88	0.87	0.84	39.38
1.00	0.99	0.96	//
1.25	1.24	1.21	//

- Vérification de la résistance dans le domaine élastique

i. Vérification du moment positif en travée

Caractéristiques en travée : moment positif résistant de calcul $M_{t,Rd}$ du profil

Profils	Epaisseur nominales du bac (mm)	$M_{t,Rd}$ (KN.m/m)
Non prépercé	0.75	3.19
	0.88	3.74
	1.00	//
	1.25	//
Prépercé	0.75	3.19
	0.88	3.74
	1.00	//
	1.25	//

Déclaration de performance

N°2023-03-30.01

ii. Vérification sur appuis intermédiaires

Caractéristiques sur appui intermédiaire de largeur 60 mm, dans le domaine élastique

Profils	Epaisseur nominale (mm)	M_{Rmax} (en KN.m/m)	R_{max} (en KN/m)	M_{Rmin} (en KN.m/m)	R_{min} (en KN/m)	M_0 (en KN.m/m)	α
Non prépercé	0.75	3.16	17.63	2.65	9.68	3.78	0.0644
	0.88	3.70	20.68	3.10	11.35	4.43	0.0644
	1.00						
	1.25						
Prépercé	0.75	2.64	17.61	2.60	7.96	2.57	-0.0042
	0.88	3.09	20.66	3.05	9.33	3.01	-0.0042
	1.00						
	1.25						

iii. Vérification de l'appui d'extrémité

Caractéristiques sur appui dans le domaine élastique

Profils	Epaisseur nominales du bac (mm)	$V_{Rd,u}$ (KN/m)
Non prépercé	0.75	30
	0.88	35
	1.00	
	1.25	
Prépercé	0.75	29
	0.88	34
	1.00	
	1.25	

e. Déformation à ELS

- Selon Eurocode 3, la déformation en phase coulage est de $L/180$.

f. Résistance à la fatigue

- NPD

g. Résistance au feu

- NPD

Déclaration de performance

N°2023-03-30.01

h. Réaction au feu

Voir tableau ci-dessous pour les performances des revêtements

<i>Revêtement</i>	<i>Epaisseur</i>	<i>Réaction au feu</i>	
		<i>Performances</i>	<i>Référentiel</i>
<i>Acier galvanisé</i>	<i>Z275</i>	<i>A1</i>	<i>EN 1090-1</i>
<i>Acier ZM</i>	<i>ZM175</i>	<i>A1</i>	<i>EN 1090-1</i>
<i>Polyester 15</i>	<i>12</i>	<i>A2-S1,D0</i>	<i>NF EN 14782- §4.10 – CWFT 2010/737/EU</i>
<i>Polyester 25</i>	<i>25</i>	<i>A2-S1,D0</i>	<i>NF EN 14782- §4.10 – CWFT 2010/737/EU</i>

i. Rejet de cadmium

- *NPD*

j. Emission de radioactivité

- *NPD*

k. Durabilité

<i>Revêtement</i>	<i>Epaisseur</i>	<i>Catégorie</i>		
		<i>Résistance aux UV</i>	<i>Corrosion intérieur</i>	<i>Corrosion Extérieur</i>
<i>Acier galvanisé</i>	<i>Z275</i>			
<i>Acier ZM</i>	<i>ZM175</i>			
<i>Polyester 15</i>	<i>12</i>		<i>CPI2</i>	
<i>Polyester 25</i>	<i>25</i>	<i>RUV3</i>	<i>CPI2</i>	<i>RC3</i>

l. Fabrication

- *Classe d'exécution / EXC3*

7. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 6. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par :

Nom et fonction : Eric RAVOYARD – Gérant

Date et lieu de délivrance : Fait à VAUDREY (39) le 17/03/2023