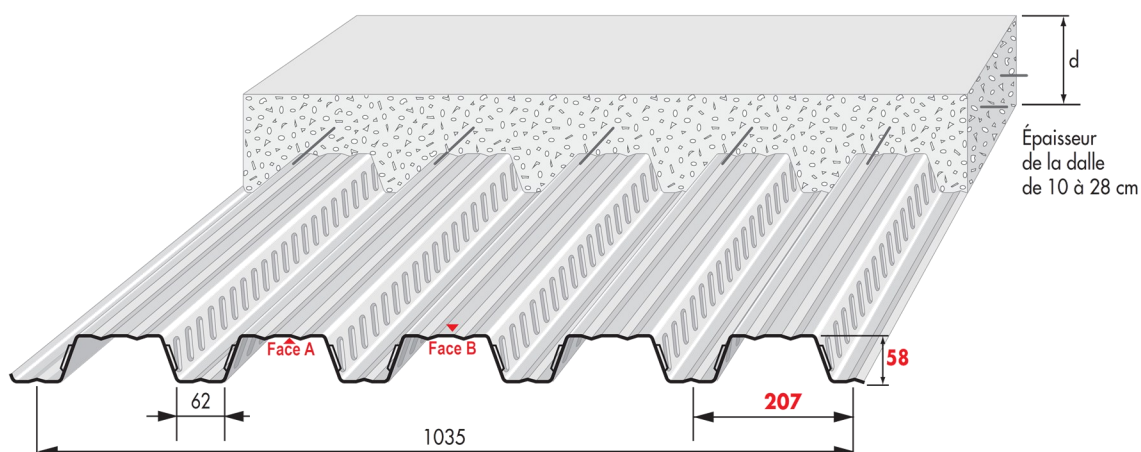




Épaisseur nominale (mm)	Masse (kg/m²)
0.75	8.53
0.88	10.01
1.00	11.38

Parachèvement (mm)	
1200	14000

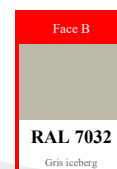
MATÉRIAU DE BASE	
Type de protection	
Galvanisé	Prélaqué
NF EN 10346 - NF P34-310	NF EN 10169 - NF P34-301
Nuance d'acier : S320 GD	
TOLÉRANCES / GÉOMÉTRIE	
Bande d'acier	Plaque nervurée
NF EN 10143	NF EN 1090-4:2018

REVÊTEMENTS					
Face A extérieur			Face B intérieur		
Galvanisation	Prélaquage		Galvanisation	Prélaquage	
Désignation	Nature	Épaisseur	Désignation	Nature	Épaisseur
ZM140* / Z275			ZM140* / Z275		
ZM120* / Z225	Polyester	5+20 µ	ZM120* / Z225	Polyester	5 à 7 µ
ZM120* / Z225	Polyester	5+30 µ	ZM120* / Z225	Polyester	5 à 7 µ
* suivant ETPM 20/0067 ou ETPM 17/0041-V2					

OPTIONS
Pré-perçage

MISE EN ŒUVRE	POUR MÉMOIRE
Recommandations Professionnelles planchers collaborants acier béton de juillet 2020	

Nuancier Nous consulter pour toute autre teinte. Rendu des couleurs non contractuel, se référer au nuancier RAL ou échantillon sur demande.



Applications

– Le plancher collaborant 5-207-58, destiné à la construction de dalles béton, permet la combinaison de deux matériaux complémentaires : Béton et acier.

Ce bac nervuré et embossé s'associe et scelle le béton pour :

- diminuer le risque de basculement ou de flambage ;
- augmenter la résistance au feu de l'ensemble ;
- éviter toute corrosion du bac.

Le plancher collaborant 5-207-58 sert de coffrage porteur, entre solives dans la pose sans étais ou entre files d'étais et solives. Il est spécialement conçu pour les ouvrages à surcharges modérées et portées moyennes.

Avantages

- Allègement du plancher, compte-tenu de ses éléments préfabriqués légers
- facilité d'ajustage aux dimensions du plancher grâce à la fabrication à longueur
- facilité de manipulation des éléments de grandes longueurs
- économise le volume de béton et une nappe d'armatures
- rapidité d'exécution
- hauteur de plancher réduite impliquant un gain d'espace
- évite le décoffrage
- avantages du béton armé.

Caractéristiques utiles (Plancher collaborant version standard)

Epaisseur nominale* de la tôle (mm)		Section (cm ²)	Poids ** (DaN/m ²)	Position fibre neutre (cm)		Moment d'inertie (cm ⁴)	Module de résistance (cm ³)	
galvanisée	Nue			Vi	Vs		I/Vi	I/Vs
0.75	0.71	10.02	8.53	3.51	2.46	56.79	16.18	23.09
0.88	0.84	11.85	10.00	3.52	2.46	67.18	19.09	27.31
1.00	0.96	13.55	11.37	3.52	2.47	76.76	21.81	31.08
1.25	1.21	17.08	14.22	3.54	2.48	96.71	27.32	39.00

* tolérances selon la norme NF P 34-310 (tolérances décalées) ** Poids tôle nue

Consommation nominale de béton (Plancher collaborant version standard)

Epaisseur d	cm	10	11	12	13	14	15	16	18	20	24	28
Litrage	L/m ²	65	75	85	95	105	115	125	145	165	205	245
Poids théorique du béton seul*	DaN/m ²	155	179	203	227	251	275	299	347	395	491	587

* Pour obtenir le poids total de la dalle, il faut ajouter le poids du béton dû à la flèche ainsi que le poids du profil. Poids volumique du béton : 2400 DaN/m³

Plancher collaborant 5.207.58 AVEC PRÉ-PERÇAGE Construction mixte acier/béton (Plan de perçage à fournir)

Cette version avec pré-perçage est conçue pour le passage des goudjons soudés nommés également connecteurs.

Le plancher collaborant 5-207-58 avec pré-perçage permet d'établir un système mixte entre la structure support et le plancher collaborant.

L'utilité des connecteurs se caractérise par :

- le rôle d'intermédiaire dans la liaison dalle et poutre ;
- l'absence de risque de glissement entre les deux matériaux ;
- la participation du béton à la résistance des poutres.

Avantages

L'utilisation des goudjons soudés :

- réduction des dimensions des poutres métalliques ;
- économie en poids d'acier ;
- optimisation de la structure ;
- diminution globale des coûts.

